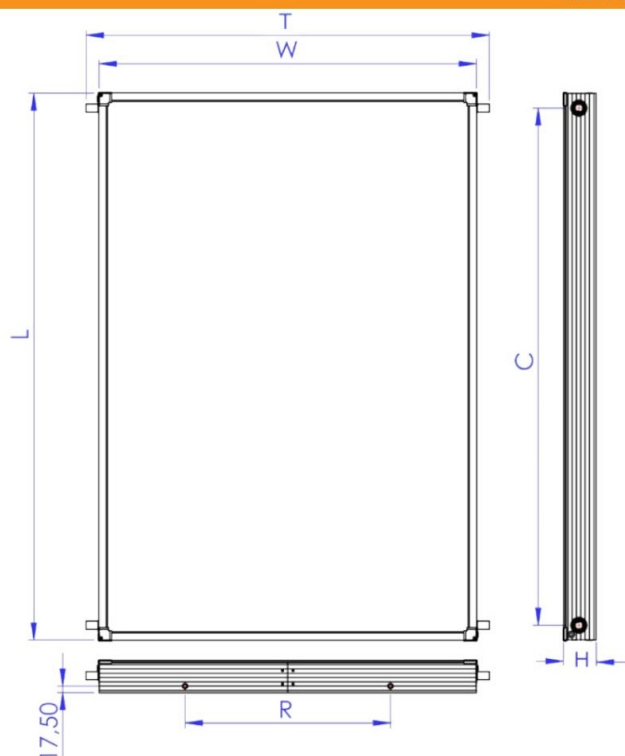


DATI TECNICI / SPECIFICHE DEL COLLETTORE

Modello	200V	200H	237V	237H	250V	250H	272V	272H	300V	300H
Superficie lorda [m ²]	2.00	2.00	2.37	2.37	2.50	2.50	2.72	2.72	3.02	3.02
Dimensioni totali [mm]	L:1980	L:1010	L:1930	L:1230	L:1980	L:1260	L:2160	L:1260	L:2160	L:1400
	W:1010	W:1980	W:1230	W:1930	W:1260	W:1980	W:1260	W:2160	W:1400	W:2160
	H:86	H:86	H:86	H:86	H:86	H:86	H:86	H:86	H:86	H:86
Peso vuoto [kg]	35.0	35.7	41.0	41.6	42.8	43.5	46.5	47.3	53.6	53.3
Pressione di esercizio massima [bar]	10									
Capacità liquido termovettore [lt]	1.62	2.21	1.91	2.40	1.96	2.44	2.06	2.67	2.32	2.81
Copertura anteriore del collettore - spessore	VETRO TEMPERATO 3,2mm A BASSO CONTENUTO DI FERRO									
Isolamento termico	40mm LANA MINERALE, $\lambda=0.035$ [W/(mK)]									
Telaio	PROFILO IN ALLUMINIO VERNICIATO A POLVERE									
Materiali di tenuta	POLIURETANO - SILICIO - EPDM									
Area assorbitore [m ²]	1.88	1.88	2.25	2.25	2.37	2.37	2.59	2.59	2.88	2.88
Tipo / materiale / diametro del telaio dell'acqua	TIPO ARPA, RAME, ORIZZONTALI $\varnothing 22$ - VERTICALI $\varnothing 8$									
N. di tubi verticali	12	23	14	23	14	23	14	25	16	25
Materiale dell'assorbitore-trattamento	ALLUMINIO / RIVESTIMENTO PVD / ALTA SELETTIVITÀ - $A=0.95\pm 0.02$ / $e=0.05\pm 0.02$									
Tipo di costruzione dell'assorbitore	LASER									
Mezzo termovettore	MISCELA DI POLIPROPILENE O TRIETILENGLICOLE + ACQUA									
Test e Certificazioni	SOLAR KEYMARK									
	VALORI DI EFFICIENZA BASATI SULLA NORMA EN ISO 9806:2013 (SULLA SUPERFICIE LORDA)									
	SKM10132.6					SKM10132.7				
Efficienza $\eta_{0,b}$	Per la serie: 0.781					Per 3.02: 0.780				
Perdita termica a_1 [w/(m ² K)]	Per la serie: 2.84					Per 3.02: 3.12				
IAM (K θ at 50°)	0.94					0.96				
Perdita termica a_2 [w/(m ² K ²)]	Per la serie: : 0.015					Per 3.02: 0.008				
Temperatura di ristagno. [°C]	240					240				
η_{col}	Per la serie : 63%					Per 2.72: 63%				

IMPAGINAZIONE

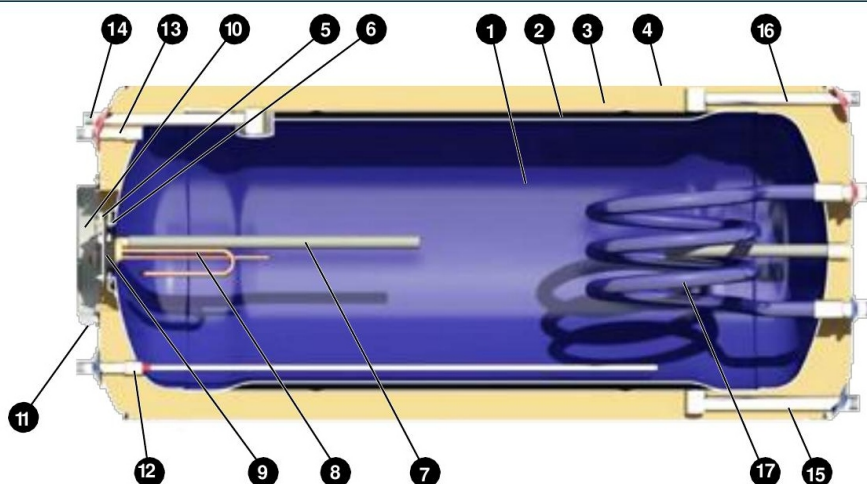


DIMENSIONI CRITICHE

modello	L	W	H	C	T	R
200V	1980	1010	86	1900	1080	550
200H	1010	1980	86	930	2050	1000
237V	1930	1230	86	1850	1300	550
237H	1230	1930	86	1150	2010	1000
250V	1980	1260	86	1900	1340	550
250H	1260	1980	86	1180	2240	1000
272V	2160	1260	86	2080	1340	550
272H	1260	2160	86	1180	2240	1000
300V	2160	1400	86	2080	1470	690
300H	1400	2160	86	1320	2240	1000

*R: M8 Posizione e spaziatura dei rivetti, per il montaggio su una struttura di supporto. Situato sia sul lato superiore che su quello inferiore del collettore (2+2 rivetti)

Serbatoio scaldacqua MAX



1. **Serbatoio per l'immagazzinaggio dell'acqua:** costituito da acciaio laminato a caldo, di 3 mm di spessore con doppio strato interno di smalto, trattato a 860° C, secondo la norma DIN 4753.
2. **Scambiatore di calore a doppia camicia:** Costituito da acciaio laminato a freddo, spessore 1,5 mm, per il funzionamento del circuito chiuso. La camicia è opportunamente formata per resistere alle contrazioni e alle dilatazioni, durante il funzionamento del sistema solare.
3. **Isolamento termico:** il poliuretano espanso ecologico, incombustibile, ad alta densità (> 50 kg/m³) circonda il serbatoio di accumulo e la camicia per una dispersione di calore minima, mantenendo così la temperatura dell'acqua calda; 50 mm di spessore.
4. **Rivestimento esterno:** acciaio zincato a caldo, verniciato a polvere RAL9006 / lega di alluminio di tipo marino.
5. **Flangia laterale:** ampia apertura per una facile pulizia dei depositi minerali, ispezione del serbatoio e manutenzione.
6. **Sigillatura a flangia:** La flangia è sigillata con un sigillante al silicio con elevata resistenza al calore.
7. **Protezione del catodo:** 2 barre di anodo in magnesio per protezione dalla corrosione e depositi minerali causati da reazioni elettrolitiche.
8. **Elemento riscaldante elettrico:** classificato in base alle normative locali del paese di destinazione (opzionale, per l'uso dell'elettricità come fonte di alimentazione ausiliaria).
9. **Termostato (opzionale di serie solo nel caso in cui sia presente l'elemento riscaldante elettrico):** Con protezione bipolare e fusibile ausiliario. Tutti i componenti elettrici recano la marcatura CE secondo le norme EN 60335-1 e EN 660335-2-21.
10. **Copertura protettiva:** Protezione della parte elettrica.
11. **Serracavo e canalina per cavi:** passaggio resistente all'acqua per le connessioni elettriche della resistenza.
12. **Ingresso acqua fredda:** terminale inox filettato maschio BSP (3/4" per serbatoio da 250, 300 e 500 lt e 1/2" per il resto). A questo collegamento è necessario collocare una valvola di non ritorno di sicurezza da 10 bar per lo scarico della pressione.
13. **Uscita acqua calda (DHW):** terminale inox filettato maschio BSP (3/4" per serbatoio da 250, 300 e 500 lt e 1/2" per il resto).
14. **Ingresso camicia:** terminale inox filettato maschio BSP 3/4". Viene collegato un raccordo a T che fornisce anche il punto di riempimento per il circuito chiuso, che deve essere tappato dopo il riempimento.
15. **Uscita camicia:** terminale inox filettato maschio BSP 3/4".
16. **Punto di collegamento della valvola di sicurezza a 2.5 bar:** terminale inox filettato maschio BSP 1/2".
17. **Bobina scambiatore di calore:** parte opzionale, con estremità filettate BSP maschio da 3/4" per l'uso con sistemi di riscaldamento convenzionali.

BOILER DELLA SERIE SOLAR FLAME - DATI / SPECIFICHE TECNICHE

Modello		120	160	200	250	300	500
Capacità	[lt]	117	156	197	249	286	468
Dimensioni DxL	[mm]	580x927	580x1151	580x1369	580x1769	580x1977	700x2120
Protezione/ trattamento del serbatoio		SMALTO + ANODO IN MAGNESIO					
Materiale isolante - densità	[kg/m ³]	ENVIROMENTALLY FRIENDLY EXPANDED POLYURETHANE (50 kg/m ³)					
Temperatura massima di esercizio	[°C]	99					
Pressione massima testata	[bars]	15	15	15	15	15	15
Pressione massima di esercizio	[bars]	10	10	10	10	10	10
Capacità scambiatore di calore	[lt]	5.4	8.8	13.1	18.9	18.9	34
Superficie dello scambiatore di calore	[m ²]	0.6	0.9	1.3	1.8	1.8	2.1
Peso vuoto	[kg]	59	68	92	112	132	149